

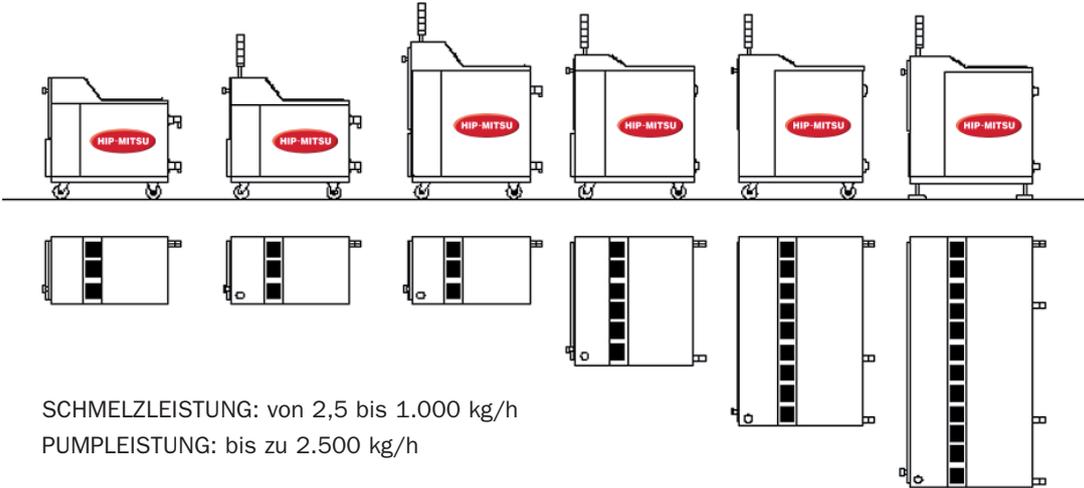


SCHMELZKLEBSTOFF-AUFTRAGSGERÄTE

FÜR HOTMELT UND REAKTIVE HOTMELT-SCHMELZKLEBER



KONTINUIERLICHER ZYKLUS ANLAGEN : SCHMELZANLAGEN UND GEHEITZEN PUMPSTATIONEN



EINE KOMPLETTE PALETTE AN WAHLEN ZUM AUFTRAGEN VON HOTMELT UND REAKTIVEN HOTMELT- SCHMELZKLEBERN.

Die breite Palette von kontinuierlich arbeitenden HIP-MITSU-Auftragsanlagen kommt allen Kundenanforderungen entgegen, die mit der Verwendung von Hotmelt und reaktiven Hotmelt-Schmelzklebern (PUR) verbunden sind. Die Anlagen gewährleisten nicht nur eine breite Palette von Schmelzleistungen sondern auch eine vielfältige Auswahl an verschiedenen Auftragsmustern:

- **Streifenförmig (Linien)**
- **Atomisiert (Spray)**
- **Spiralförmig (Spiro)**
- **Auftragen bis 6.000 mm Breite**

Das passende Design und die Verwendung von fortschrittlichsten Materialien verhindern das Verderben des Klebstoffs, welches bei Benutzung von reaktiven Schmelzklebern (PUR) eintreten könnte; außerdem verfügen alle Modelle über ein Führungs- u. Kontrollsystem des Schutzgases, das während der Produktionspausen (z.B. am Wochenende) benützt ist.

Alle Schmelzklebstoff-Auftragsgeräte von HIP-MITSU verarbeiten PUR-Klebstoffe in allen international gängigen Verpackungen.

Von Modell HIP-MITSU 100 an kann man Klebstoffe aus 20 l-Verpackungen verwenden (5 Gallonen).

Alle Zahnradpumpen mit regulierbarer Pumpendrehzahl (UPM) können auf allen Modellen installiert werden und optimieren die Konfiguration des Systems und den Klebstoffauftrag.

Jede Pumpe kann von bis zu 2 Schläuche versorgt werden.

Die Struktur jeder Einheit ermöglicht einen einfachen Zugang zu jedem Bestandteil.

Die Standardkonfiguration des Systems ermöglicht auch die Einhaltung eines Temperaturbereiches ohne Zustände von Ober- u. Untertemperatur.

Die digitale Anzeige ermöglicht eine einfache Regelung aller Arbeitsparameter und eine entsprechende In-Line-Überwachung.

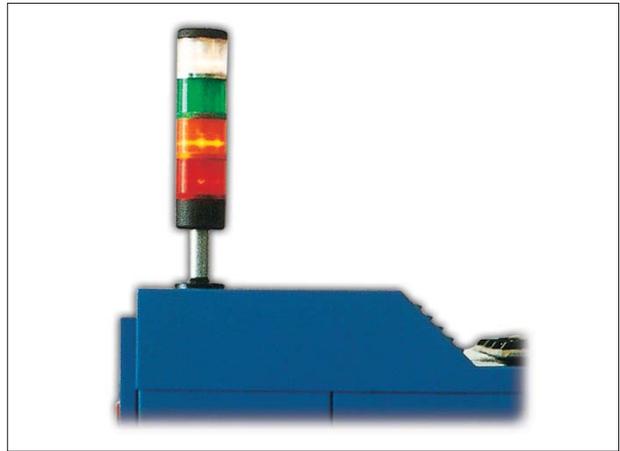
Außerdem informiert die In-line-Anzeige über den Status der Arbeitsparameter auf einen Blick.

Die Richtungsräder machen das System besonders manövrierfähig.

GEBAUT ZUM OPTIMALEN KLEBSTOFFAUFTRAG



Tank und Gitter erlauben eine schnelle Beseitigung der Heizungen daher mit Senkung der Wartungskosten.



Die Hauptstatusbedingungen des Systems sind zum Operator durch einen vierfarbigen leuchtenden Drehkopf gegeben.

UND AUFBEWAHRUNG

Die Funktion "Economy", die die Temperaturwerte aller temperaturgeregelten Bestandteile gleichzeitig auf die Stand-by-Parameter herabsetzt, schützt den Klebstoff vor Verkohlungen und erhält die Klebstoffeigenschaften während der Arbeitsunterbrechungen unverändert.

Das passende Design und die Verwendung der fortschrittlichsten Materialien verhindern das Verderben des Klebstoffs, das bei Benutzung von reaktiven Schmelzklebern (PUR) auftreten könnte.

Führungs- u. Kontrollsystem des Schutzgassystem zur optimalen Aufbewahrung der reaktiven Schmelzkleber (PUR) während Arbeitsunterbrechungen (z.B: am Wochenende).

Das Aufbewahrungsprogramm kann den Klebstoffeigenschaften gemäß von dem Benutzer einfach personalisiert werden.

EINE VOLLSTÄNDIGE, LEICHT VERSTÄNDLICHE UND KUNDENORIENTIERTE DIGITALANZEIGE. ALLE STATUSANZEIGEN SIND FERNBEDIENBAR.

In-line-Überwachung und Visualisierung aller temperaturgeregelten Bestandteile. Unabhängige Regelung der Temperaturanzeigen während der Betrieb- und Stand-by-Zeiten.

Die Anzeige sorgt für:

- Temperatureinsetzung von jedem temperaturgeregelten Bestandteil (in Celsius oder Fahrenheit);
- Schnittstelle mit der Produktionslinie und den entsprechenden Noteinrichtungen;
- Schutzvorrichtung für Über- und Unterschreitung der Temperatur.

Der Mikroprozessor ist mit einem PID-System für die Temperatursteuerung ausgerüstet, welches eine Genauigkeit zwischen +/- 0,5 °C (+/- 1 °F) gewährleistet. Den verschiedenen Applikationen gemäß, können die PID Arbeitsparameter einfach programmiert werden.

Dank einer vierfarbigen Signallampe oder einem viertonigen Warnsummer kann der Status der Anlage jederzeit (ab HIP-MITSU 140).

Das Steuergerät ist mit einer Wochen- und Tagschaltuhr ausgerüstet für eine voll automatische Systemführung, sowohl bei den Betriebsbedingungen als auch während der Wartezeiten.

Die Füllstandsignal, die in den Tankanlagen eingebaut ist, zeigt an, wann Material nachzufüllen ist, bevor es zu Produktionsunterbrechungen kommt.

FLEXIBILITÄT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT UNTER ALLEN BEDINGUNGEN

Eine besondere Antihafbeschichtung bei allen mit Klebstoff in Berührung kommenden Teilen ermöglicht einfaches und schnelles Reinigen des Systemes im Fall, dass man mehrere Kleber verwenden möchte.

In-Line-Filter mit Schnellwechsel schützen das System und die verbundenen Geräte vor irgendwelchen Fremdkörpern und garantieren einen perfekten Klebstoffauftrag.

Durch die automatische Regulierung des Umdrehungsmessers des Motors (RPM), der die Zahnradpumpe antreibt, kann man das Klebstoffgewicht, den Geschwindigkeiten entsprechend, erhöhen oder verringern.

Die meisten temperaturgeregelten Bestandteile verfügen über Schnellsteckverbindungen, die schnelle Wartung ermöglichen.

Das besondere Design ermöglicht den einfachen Zugang zu allen Systemkomponenten.

GEBAUT DEN INTERNATIONALEN SICHERHEITSSTANDARDS GEMÄSS.

Elektroanlage IP-54 beachtet die gültige Sicherheitsvorschriften im Bereich industrieller Anlagen.

Alle Einheiten verfügen über einen Notknopf, den gültigen Sicherheitsvorschriften nach.

Die Notstandfunktion kann leicht über Schnittstellen mit der Hauptlinie verbunden werden.

DIE KUNDENFREUNDLICHE MODELLE HIP-MITSU «USER FRIENDLY»: DIE NEUE GENERATION

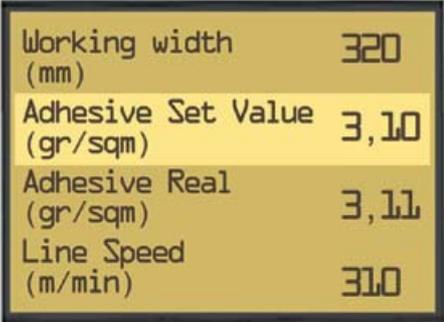
Zusammen mit den Standardkennzeichen der HIP-MITSU Schmelzanlagen gibt die neue Generation von kundenfreundlichen HIP-MITSU Schmelzanlagen Modell "User Friendly", für Hotmelt und reaktiven Hotmelt Klebstoff (PUR), eine komplette Antwort auf die fortschrittlichsten Erfordernissen der modernen Produktionstechniken:

- Flexibilität, weil die Verarbeitung von kleinen

Warenposten mit der gleichen Effizienz der größten Produktionen ermöglichen.

- Keine Abfälle, weil das Prozess immer ohne Über- u. Unterkleberdosierung läuft.

Die unverzügliche und komplett automatische Tarierung der aufzutragenden Klebermenge ist einfach dank der Einführung durch die Schalttafel der gewünschten Arbeitsparameter erreichbar. Das erlaubt rasch auf die häufige Produktionswechsel zu beantworten.



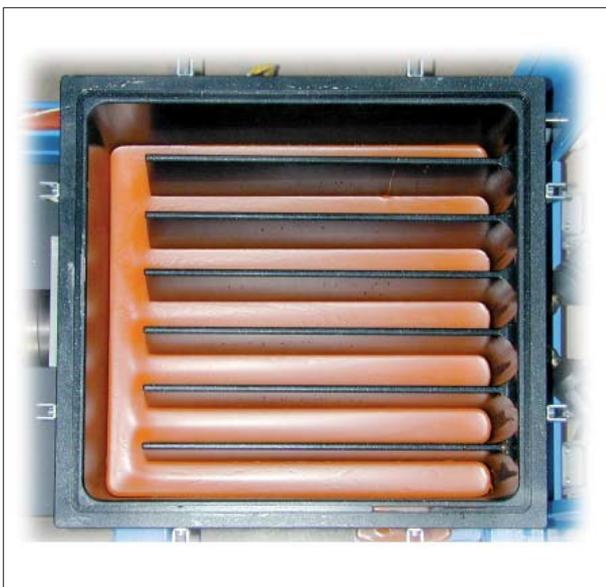
Working width (mm)	320
Adhesive Set Value (gr/sqm)	3,10
Adhesive Real (gr/sqm)	3,11
Line Speed (m/min)	310

Die kundenfreundliche Modelle HIP-MITSU «User Friendly»: Dank der Einführung durch die Schalttafel der gewünschten Arbeitsparameter ist die unverzügliche und komplett automatische Tarierung der aufzutragenden Klebermenge einfach erreichbar. Der Setwert kann auch während der Bearbeitung modifiziert werden, ohne die Linie abzustellen, daher komplett ohne Wartezeiten.

Der Setwert kann auch während der Bearbeitung modifiziert werden, ohne die Linie abzustellen, daher komplett ohne Wartezeiten.

Durch die automatische Anpassung der RPM des Motors, der die Pumpe anlässt, kann man die angewendete Klebermenge entsprechend der Hauptliniegeschwindigkeit erhöhen oder senken.

Jeder Maschinenoperator kann einfach das System benutzen, der automatisch und ohne Fehler für die Anpassung der Prozessparameter sorgt.



Das besondere Design ermöglicht den einfachen Zugang zu allen Systemkomponenten.



TECHNISCHE DATEN

MODELL	HIP-MITSU 40	HIP-MITSU 100	HIP-MITSU 140	HIP-MITSU 250	HIP-MITSU 500
TYP	TANK	TANK	VOR-/HAUPTSCHMELZ	VOR-/HAUPTSCHMELZ	VOR-/HAUPTSCHMELZ
KLEBSTOFFFORM	ALLE GÄNGIGEN GRÖßEN UND VERPACKUNSGARTEN				
MAX. KLEBSTOFFGRÖßE (In Blöcken)	2 kg - 4,4 lb	20 kg - 44 lb	20 kg - 44 lb	20 kg - 44 lb	20 kg - 44 lb
TANKKAPAZITÄT	9 lt - 2 gal	45 lt - 10 gal	45 lt - 10 gal	65 lt - 14.5 gal	130 lt - 29 gal
SCHMELZLEISTUNG ⁽¹⁾	2.5 kg/h - 5.5 lb/h	14 kg/h - 31 lb/h	22 kg/h - 48.5 lb/h	40 kg/h - 88 lb/h	80 kg/h - 176 lb/h
FÖRDERLEISTUNG ⁽²⁾	bis zu 160 kg/h – 352 lb/h				
NETZSPANNUNG	3 ph 380V~50Hz ± N				
MAX. LEISTUNGSVERBRAUCH 380 VAC ⁽³⁾	4.200 W	6.500 W	10.500 W	10.500 W	21.000 W
TEMPERATURBEREICH	50 ± 240 °C - 122 ± 464 °F				
VISKOSITÄTBEREICH (MPAS)	VON 300 BIS 120.000				
MAßE L x B x H	800 x 250 x 780 mm 31,5 x 9,8 x 30,7 ln	1170 x 570 x 1040 mm 46,1 x 22,4 x 40,9 ln	1.170 x 570 x 1.400 mm 46,1 x 22,4 x 51,1 ln	1.170 x 570 x 1.670 mm 46,1 x 22,4 x 65,8 ln	1.170 x 1.060 x 1.570 mm 46,1 x 41,7 x 61,8 ln
ANZAHL DER PUMPEN X SCHLAUCHANSCHLÜSSE PRO PUMPE	1x1 / 1x2	1x1 / 1x2 2x1 / 2x2	1x1 / 1x2 2x1 / 2x2	1x1 / 1x2 2x1 / 2x2	2x1 / 2x2 / 3x1 3x2 / 4x1 / 4x2
FARBE	RAL 5015	RAL 5015	RAL 5015	RAL 5015	RAL 5015

⁽¹⁾ Abhängig der benützten Klebstoffarten und der Auftragsparametern kann die Schmelzleistung ändern.

⁽²⁾ Abhängig dem benützten Klebertyp und der Auftragung.

⁽³⁾ Dieser Wert hängt von der benützten Konfiguration ab.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com